



Штангенциркуль специальный
торговой марки «SHAN»

Модель ШЦСВК

зав. № _____

ПАСПОРТ
ШЦСВК.00.001.ПС



1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШЦСВК (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления _____, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, KHP, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № _____, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для измерений внутренних канавок и пазов деталей.

1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Вылет измерительных губок, мм		Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
		нижних	верхних	
от 9 до 150	0,02	70	30	±0,03
от 9 до 150	0,05	70	30	±0,05
от 9 до 200	0,02	70	30	±0,03
от 9 до 200	0,05	70	30	±0,05
от 9 до 250	0,02	70	30	±0,04
от 9 до 250	0,05	70	30	±0,05
от 9 до 300	0,02	70	30	±0,04
от 9 до 300	0,05	70	30	±0,05

Таблица 2. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 9 до 150	275	130	10	0,30
от 9 до 150	270	130	10	0,25
от 9 до 200	335	130	10	0,45
от 9 до 200	330	130	10	0,40
от 9 до 250	385	130	10	0,65
от 9 до 250	380	130	10	0,60
от 9 до 300	435	130	10	0,85
от 9 до 300	430	130	10	0,80

Таблица 3. Параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости Ra плоских, цилиндрических, конических, радиусных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,32
Параметр шероховатости Ra измерительных поверхностей кромок губок и плоских вспомогательных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,63
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °C - относительная влажность воздуха, %, не более	От +10 до +40 80

2. Комплектность

Таблица 4. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	ШЦСВК.00.001.ПС	1 экз.
Методика проверки	МП 203-42-2019	1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

4. Консервация

4.1. Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

Дата «__» _____ 20__ г.

5. Свидетельство об упаковке

5.1. Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

Дата «__» _____ 20__ г.

6. Свидетельство о приёмке

6.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШЦСВК заводской № _____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвел _____

штамп ОТК личная подпись Дата « ____ » _____ 20__ г. расшифровка подписи

Поверку (калибровку) произвел _____

Знак поверки личная подпись Дата « ____ » _____ 20__ г. расшифровка подписи

7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется по основной и нониусной шкалам.

Подготовка к работе

Ознакомьтесь перед началом работы с паспортом на штангенциркуль.

Перед применением штангенциркуля тщательно протереть измерительные поверхности.

Порядок работы

Для измерений внутренних размеров (канавок, проточек, диаметра отверстия), необходимо поместить губки штангенциркуля в заготовку, параллельно измеряемой плоскости.

Далее следует разводить губки до упора, что поможет зафиксировать их в нужном положении и избежать погрешностей измерений, как показано на рисунке 1.

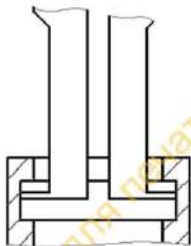


Рисунок 1

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

Показание штангенциркуля и будет результатом измерения внутреннего размера (канавки, проточки, диаметра отверстия)

Поверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

8. Сведения об утилизации

8.1. Штангенциркули утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: « ____ » _____ 20__ г.

Подпись ответственного лица _____

М.п.